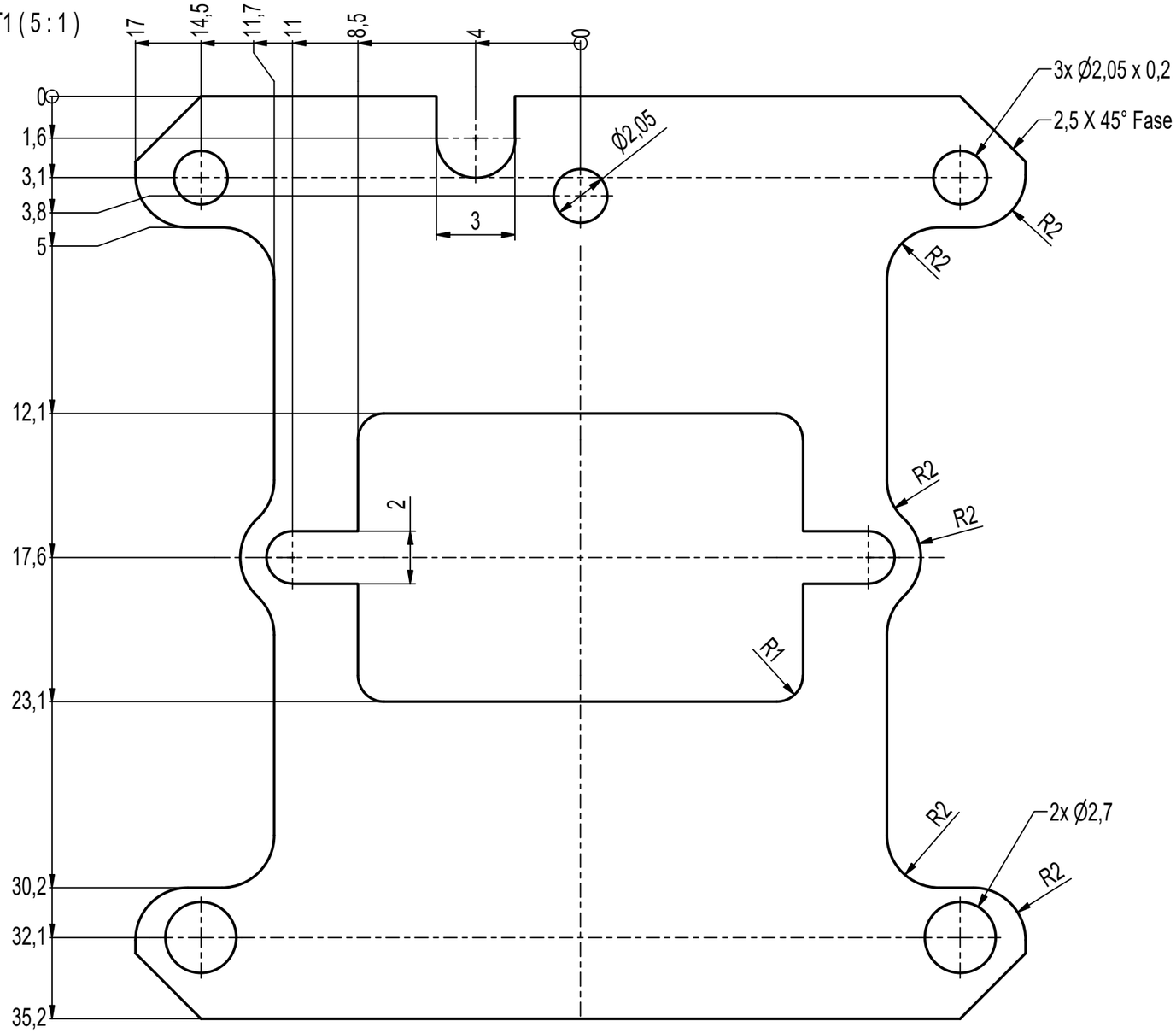
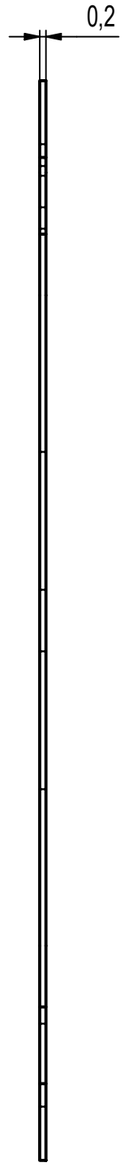
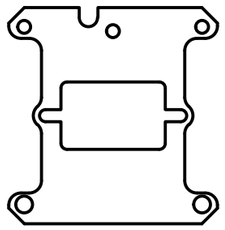
ANSICHT1 (5 : 1)





möglichst dünne
Einbrennlackierung
schwarz matt

ANSICHT3 (1 : 1)



Nr.	Änderung	Datum	Name
01	Abmaß geändert	10.06.2024	Langgaßner
00	ERSTFREIGABE	17.05.2024	Langgaßner

Änderungsliste

D0102956	1.4305 (X10 CrNiS 18-9)	Lackieren	Bauteil				A
Zeichnungs-Nr. Dokument-Nr.	Material	Oberfläche	Benennung1	Hersteller	Hersteller Artikel-Nr.	Bemerkung	Ers.-Kenner

Bundesdruckerei GmbH

Maurer Electronics GmbH

Alle Freimaßtoleranzen nach DIN ISO 2768 - 1 fein.			
bis 6	± 0,05	über 120 bis 400	± 0,2
über 6 bis 30	± 0,1	über 400 bis 1000	± 0,3
über 30 bis 120	± 0,15	über 1000 bis 2000	± 0,5

Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920 A

Form- und Lagetoleranzen DIN ISO 2768 - 2 H

Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302

Werkstückkanten DIN ISO 13715 +0.1 -0.1

Vertraulich

Diese technische Unterlage ist unser geistiges Eigentum. Sie darf ohne schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise missbräuchlich verwertet werden.Verstöße können zivil- und strafrechtliche Folgen haben.

	Datum	Name
Modell	17.05.2024	Langgaßner
Zeichnung	18.04.2024	Langgaßner
Gepr.	17.05.2024	Langgaßner

Blende

Lcos RGB-Kit

Format	Konstruktionsartikel	Dokument-Nr.	Rev.	Blatt
A3	A0047208	D0102956	01	1

Ersatz für: Ersetzt durch:

Maßstab: 5 : 1

SAP Materialnr.:

Bauteile fettfrei !